

POTATRICE TM-PAC

Potatrice per aromatiche a cinghie

Descrizione:

La TM-PAC è progettata per la potatura di piante in vaso in ciclo continuo, con movimentazione dei vasi a cinghie. La potatrice è unica nel suo genere, grazie al percorso dei vasi con curva di ritorno è possibile lavorare sullo stesso lato per inserire e posare i vasi potati.

L'operazione di potatura è effettuata mettendo in rotazione il vaso nella zona di taglio, senza fermarne l'avanzamento, e permette di tagliare le chiome con il profilo desiderato ad alta velocità senza perdere qualità di taglio. La macchina è dotata di due nastri trasportatori, uno in ingresso ed uno in uscita per consentire l'accumulo dei vasi in ingresso e uscita.

La forma della potatura è regolabile grazie agli attuatori che sollevano il gruppo lame ed alle regolazioni presenti sui singoli motori che azionano le lame. I vasi in uscita sono distanziati a piacere, agendo sulla fotocellula di distanziamento, ottimale per l'afferraggio con forche distanziatrici.

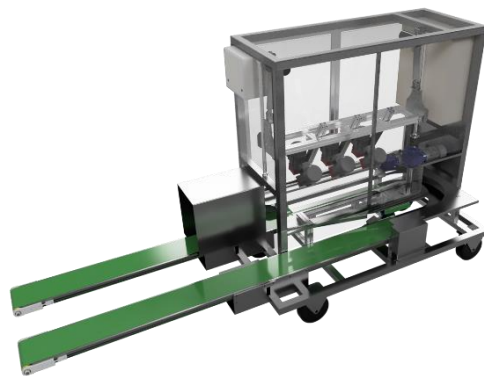
La macchina è interamente realizzata in acciaio inox, e la zona di taglio protetta da pannelli in policarbonato trasparente. Le lame sono facilmente accessibili dalla porta laterale di ispezione.

I nastri trasportatori sono richiudibili per un trasporto agevole.

Opzionale, controllo tramite PLC e monitor Touch: macchina interconnessa con controllo avanzato, adatto ai requisiti Industria 4.0.

Caratteristiche tecniche:

- ❖ Diametro vasi: 13-18cm
- ❖ Velocità massima: 3000 vasi/h
- ❖ Ingombri nastri distesi: 330x100x175h cm
- ❖ Ingombri con nastri chiusi: 210x100x175h cm
- ❖ Peso macchina: 450Kg
- ❖ Potenza: 1.5kW
- ❖ Alimentazione 220V o 400V industriale



Funzioni e accessori:

- ❖ Telaio in acciaio inox saldato
- ❖ Protezione dalle intemperie, quadri elettrici IP66
- ❖ Bypass lame per taratura in sicurezza
- ❖ Nastri richiudibili per un trasporto agevole
- ❖ Regolazione elettronica dei motori tramite inverter

Regolazioni macchina:

- ❖ Regolazione dimensioni vasi
- ❖ Regolazione altezza lame tramite pistoni elettrici
- ❖ Regolazione della velocità dei nastri e delle cinghie, per una velocità di taglio ottimale
- ❖ Regolazione della distanza dei vasi su nastro di uscita

